

# RFID隧道式盘点通道机规格书



## 一、产品介绍

CK-TP2A RFID 隧道式盘点通道机是一款由我司自主研发设计的 RFID 通道机，以射频识别技术为核心，结合扫码技术、智能称重技术、分拣回流线等，解决产品在出入货复核等操作时对于物品的复核和分拣问题。同时在通道机工作时显示屏上实时生成列表，并进行数据验证作出相应提示与报警，方便管理人员核对，极大的节省了劳动成本，提升了工作效率。

行业应用：主要市场应用于单箱物品识别，如服装、皮具箱包、酒类、电力等行业的出入库管理、产品盘点等。

## 二、产品特点

- 1.结合扫码+RFID+称重+分拣等技术，实现一站式智能复核解决方案；
- 2.识别速度快，可在 3 秒内识别 400 件以上的物品，并可在显示屏上实时生成列表；
- 3.称重技术可实现精度在 1g-50kg 计量范围，如特殊场景支持定制；
- 4.专业的运动控制和机械设计技术，充分解决标签漏读问题；
- 5.严密的电磁屏蔽设计及射频优化，可消除射频辐射对人体的伤害，同时保证标签读取准确率；
- 6.工控电脑软件可控制整机功能，监控所有设备运行状态，外部同时配有机械按键，方便操作人员随时掌控设备工作状态；
- 7.配备分拣回流线，可对异常箱体进行自动化分拣；
- 8.通道双侧设检修门，方便设备维护；
- 9.盘点效率提升 100 倍以上，原人工盘点工作所需 5-10 分钟，小型传送带盘点通道机盘点只需 3-5 秒。

### 三、规格参数

主要性能指标	
产品型号	CK-TP2A
屏幕尺寸	10.1 寸电容触摸屏，分辨率 1280:800，屏比 16:10
操作系统	Windows / 安卓
工控配置	15,4 代,8G+ 128G/RK3399,4G+32G
识别方式	UHF RFID
射频协议标准	ISO 18000-6C
工作频率	840-960MHz
天线数量	4 天线，天线增益 10dBi
读写标签数量	>400 件
识别速度	200pcs/s（与标签性能，管理物品的材质与数量有关）
开关门方式	前后电动屏蔽卷帘门
开门速度	1.5 秒
屏蔽距离	前后屏蔽金属门关闭后误读范围≤30cm
传送速度	默认 20m/min,最高可调节到 30m/min
称重量程	1g-50kg
读取效率	6-10 箱/分钟
自动输送线	三段可独立控制，速度可分段调节
工作模式	扫码后称重，RFID 识别后进行分拣操作
手动控制开关	手动控制开关 7 个：分别是前后门开 1 个，前后门关 1 个，启动传送 1 个，停止传送 1 个，前后门复位 1 个，系统开关机 1 个，急停开关 1 个，自动手动切换开关 1 个

状态指示灯	状态指示灯 3 个一组分别是待机，运行，异常。
报警指示	1 个三色灯，一个网络通讯正常指示灯
通信方式	标配：网口，2 组 USB/选配：WIFI,4G
供电电压	AC220V 50Hz
功率	≤1200W
开发支持	提供 SDK/API 开发包
材质	1.2mm 厚碳钢板
整机尺寸（宽*高*长）	2055mm*1900mm*7450mm
RFID 盘点空间（宽*高*长）	780mm*580mm*1360mm
最大箱规（宽*高*长）	760mm*560mm*760mm
工作温度	-20°C~ +60°C
存储温度	-25C~+70C
存储湿度	25%~50%

## 四、产品尺寸

