

芬太尼智能柜规格书



一、产品介绍

本产品是一款专为芬太尼类药物管理设计的智能存储立式设备，由智能控制系统组成，柜体包括锁具、智能存储单元(含抽屉)、空瓶回收单元、残液收集箱等。智能控制系统包括人机界面模块、身份识别模块、报警模块、信息记录模块、联网模块等。确保麻醉类药品的安全存储与智能管理，满足医疗机构对芬太尼类药物的严格管控需求。

二、产品特点

1. 精准监管与统计。系统能够与 HIS 系统进行对接，根据处方信息精准的将药物分发至医院科室和手术室，智能解析处方信息，确保安全与准确。

2. 数据管理及智能追溯。系统实时记录操作人、操作时间、设备使用情况以及药品分发与回收等信息，采用分布式数据储存方式，确保数据安全可靠，为药品的追溯和管理提供强大的数据支持。

3. 智能自动盘点统计。通过智能储存单元，系统能够自动统计、盘点和管理库存药品，确保药品数量无误，减少人工操作的繁琐和错误。

4. 双人双锁与双重识别。采用双人双锁和双重识别技术，如智能电磁锁+双机械锁、人脸/指纹 /IC 卡/密码等多重认证，实现双人双控管理，确保只有授权人员能够访问智能柜，非授权访问、震动、暴力开启等行为将触发报警系统，进一步保障药品安全。

5. 支持定制化需求。根据企业特殊管理需求，进行定制化设计，可满足的企业的 ODM 与 OEM 需求。

三、规格参数

产品型号	FTNG-L-CK-02
屏幕尺寸	21.5 寸电容触摸屏, 分辨率 1920:1080, 屏比 16:9
操作系统	Windows/安卓
工控配置	I5, 8 代, 8G+ 256G /RK3399, 4G+32G
人员权限	标配: 双目摄像头, 高频刷卡, 选配扫码模组
存储单元	3-10 个存储单元, 视单门柜和双门柜不同的存储容量
残液回收	支持独立回收抽屉
识别方式	UHF RFID
识别数量	管理药品 ≥ 1000 pcs (与标签性能, 管理物品的材质与数量有关)
识别范围	周边 ≤ 5 cm
通信方式	标配: RJ 网口, USB 口/ 选配: WiFi, 4G
开发支持	提供 SDK/API 开发包
供 电	AC220V,50HZ
整机功率	≤ 200 W
机壳材质	1.0mm 碳钢板
固定/移动方式	底部脚杯/脚轮
监控	含顶部监控
整机尺寸 (长*宽*高)	1200mm(L)*650mm(W)*1800mm (H)不含监控
UPS	选装支持
工作温度	-20°C ~ +60°C
储存温度	-25°C ~ +70°C
储存湿度	25% ~ 50%

四、产品细节



五、产品尺寸

