

超高频盘点通道机产品规格书

RFID Tunnel Reader



一、产品介绍

超高频盘点通道机主要用于电力电表、酒店布草、仓储服装等产品在批量入库或出货的情况下，进行快速、大批量的读取识别管理。设备采用超高频 RFID 射频技术，实现与物品上绑定的 RFID 标签进行识别，极大的节约了人力成本，缩短进出库时间，提升工作效率。

超高频盘点通道机符合 ISO18000-6C (EPC C1G2) 协议，外型简洁大气，大尺寸可满足多种笼车类型及货架推车。设备为双开门款式，可对出入库物品进行封闭读取，防止串读周围标签。设备质量稳定、性能可靠，支持多标签读取，批量可支持大于 500 件物品(视物品体积而定)，常规 220V 供电，支持网口通信，并可拓展 WiFi 和 4G。

行业应用：主要市场应用于单品级物品识别，如服装、皮具箱包、酒类、电力等行业的出入库管理、产品盘点等。

二、产品特点

1. 21.5 寸电容触摸屏，默认配置 windows 系统，可选 Android；
2. USB 接口，方便导入，拷出相应数据，或外接键盘等操作；
3. 前后门均配备指示灯，提示读取状态；
4. 配备蜂鸣器，在使用者不方便看指示灯的时候发出状态提示；
5. 通道机边侧防设置撞减速装置，防止推车进入时碰撞天线及通道机内壁；
6. 屏蔽性能优异，通道机信号距离在 10cm 内，防止标签串读发生；
7. 采用性能强劲的超高频模组，可快速识别批量 1000 件产品以上；
8. 可选配网口、wifi 或者 4G 进行外部通讯，根据不同使用场景可灵活使用；
9. 4 个超静音脚轮，高度可调节。调升高度时，方便搬运和固定；
10. 采用隐藏式设计，外型美观，表面无金属螺丝，设备一体化程度高，提升产品档次；
11. 模块化设计，维修方便

三、规格参数

主要参数	
产品型号	CK-TP1A
性能参数	
操作系统	Windows (可选配安卓)
工控配置	I5/4G/128GB SSD
识别方式	射频识别 (超高频 RFID)
识别速度	100pcs/s
超高频 RFID	
频率范围	840MHz~960MHz
射频协议标准	ISO18000-6C/EPC C1 G2、ISO18000-6B、GB/T29768-2013 (可拓展)
RFID 频率模式	定频/跳频
读写器输出功率	33dbm±1dBm
读写标签数量	≥500 件
读取速率	3~5 秒
读取模式	静止
工作模式	循环/触发
屏蔽距离	正角、边角小于 10cm
物理参数	
材质	1.2mm 厚碳钢板
触屏规格	21.5 寸工业电容显示器,分辨率 1920*1080
外部尺寸	1220*1450*2205mm

电源	
工作功率	最大功率 300W
工作电压	AC 220V, 50Hz
工作环境参数	
存储温度	-20°C — 60°C
工作温度	-20°C — 60°C

四、产品尺寸和功能



