

落地式流水线 RFID 识别通道门规格书



一、 产品介绍

CK-T8B 是一款流水线 RFID 识别设备，一般用于流水线上物品的动态识别，适合对于批量出库或者入库的商品进行快速识别，适合单箱少量货物的情况，对于传送速度和效率要求较高的场景，设备配备 14 寸触摸屏显示屏，方便对识别的物品进行快速交互显示，产品采用特殊天线设计，识别效率高，适合不停线高效识别。

二、 产品特点

- 1.自动识别：通过 RFID 自动无接触感应识别物品；
- 2.异常报警：读取的数据实时和后台进行交互，如有异常数据报警提醒；
- 3.识别效率高：每小时可连续识别超过 2000 箱以上物品；
- 4.可快速部署：设备集成设计，方便现场部署实时；
- 5.配备 14 寸触摸屏，方便现场的数据管理和异常处理；

三、 规格参数

主要规格参数	
产品型号	CK-T8B
识别方式	射频识别 (超高频 RFID)
频率范围	840MHz-960MHz
射频协议标准	ISO 18000-6C (EPC C1 G2)
工控	Windows/安卓
	Intel i5 4 代处理器 8G+128G SSD(双网口)/RK3399 4G+32G
	14 寸电容触摸屏，分辨率 1920*1080，屏比 16: 9

读写功能	支持多标签识别, 支持标签数据过滤, 支持 RSSI 可感信号强度
读取速度	≥50pcs/s 与标签性能朝向, 管理物品的材质与数量, 以及运动的速
功能	2 组红外触发, 可判断进出及门禁触发工作
触发选装	空间感知器 (空间感知器触发范围可自定义, 可以提前触发通道门工作提高通道门标签识别率)
识别功率	0-33dbm(步阶±1dbm 可调)
天线数量	4 组窄波束天线, 通道门通道方向天线波束角度小于等于 45°
识别范围	通道方向误读范围前后距离≤120mm(与标签性能有关)
通道门稳定性	支持通道门运行状态上报功能, 内部硬件组件故障会自动上报;
标签合法性过滤	支持多达 6 组 EPC 过滤规则;
状态指示灯	状态指示灯 3 个一组,分别是待机, 运行, 异常。
数据断网续传	支持数据断网续传
数据管理	支持与后台数据同步, 可存储 3000-70000 条数据, 支持数据对比报警, 标配: 3000 条数据存储控制板/选配: 70000 条数据存储控制板
通讯接口	网口, USB/选配: WiFi, 4G
外壳材质	铝型材外框, 钣金+PMMA
安装实施	膨胀螺丝固定于地面, 可根据需要自行加装防撞护栏
整机尺寸	1480mm (W) *500mm(L)*900mm (H) (不含屏幕高度) 内尺寸: 1260mm (W) *500mm (L) *850mm (H)
供电输入	AC220V50Hz
工作温度	-20°C~60°C
存储温度	-20°C~70°C
工作湿度	10%RH~90%RH

四. 产品尺寸

