

# RFID隧道式盘点通道机产品规格



## 一、产品介绍

CK-TP2 RFID 隧道式盘点通道机是一款由我司自主研发设计的 RFID 通道机，以射频识别技术为核心，结合机械设计、自动化、多种传感器、电磁屏蔽等方式，解决产品在盘点、出入货复核等操作时传统人工计数方式错误率高、效率低的问题。同时在通道机工作时显示屏上实时生成列表，并进行数据验证作出相应提示与报警，方便管理人员核对，极大的节省了劳动成本，提升了工作效率。

行业应用：主要市场应用于单品级物品识别，如服装、皮具箱包、酒类、电力等行业的出入库管理、产品盘点等。

## 二、产品特点

1. 识别速度快，可在 3 秒内识别 400 件以上的物品，并可在显示屏上实时生成列表；
2. 专业的运动控制和机械设计技术，充分解决标签漏读问题；
3. 严密的电磁屏蔽设计及射频优化，可消除射频辐射对人体的伤害，同时保证标签读取准确率；
4. 工控电脑软件可控制整机功能，监控所有设备运行状态，外部同时配有机械按键，方便操作人员随时掌控设备工作状态；
5. 工业塑料网口输送线设计，充分解决输送线体偏移维护问题；
6. 通道双侧设检修门，方便设备维护；
7. 支持拓展异常分拣模块，满足不同用户需求,支持客户进行应用软件二次开发；
8. 盘点效率提升 100 倍以上，原人工盘点工作所需 5-10 分钟，小型传送带盘点通道机盘点只需 3-5 秒。

### 三、规格参数

主要性能指标	
产品型号	CK-TP2
触屏规格	10.1 寸电容触摸屏
操作系统	Windows/Android 可选
工控配置	N29,4G+ 128G /RK3399,4G+32G
识别方式	UHF RFID
射频协议标准	ISO 18000-6C
工作频率	840-960MHz
天线数量	4 天线, 天线增益 10dBi
读写标签数量	≥400 件
识别速度	200pcs/s(与标签性能, 管理物品的材质与数量有关)
开关门方式	前后电动屏蔽卷帘门
开门速度	1.5 秒
屏蔽距离	前后屏蔽卷帘门关闭后误读范围≤30cm
状态指示灯	状态指示灯 3 个一组分别是待机, 运行, 异常。
报警指示灯	1 个三色灯
传送速度	默认 20m/min, 最高可调节到 30m/min
工作模式	循环/触发
传动承重	50kg
读取效率	6-10 箱/分钟
自动输送线	三段可独立控制, 速度可分段调节
读取模式	静止/运动

通信方式	标配：网口，2 组 USB/选配：WIFI，4G
手动控制开关	手动控制开关 7 个：分别是前后门开 1 个，前后门关 1 个，启动传送 1 个，停止传送 1 个，前后门复位 1 个，系统开关机 1 个，急停开关 1 个，自动手动切换开关 1 个
整机尺寸（宽*高*深）	1025mm*1875mm*4022mm
内部空间（宽*高*深）	780mm*580mm*1360mm
前/后输送线（宽*高*深）	1025mm*752mm*1300mm
最大箱规（长*宽*高）	760mm*560mm*1000mm
材质	1.2mm 厚碳钢板
工作温度	-20°C — 60°C
存储温度	-20°C — 60°C
工作电压	AC 220V 50Hz
工作功率	最大功率 600W
开发支持	提供 SDK/API 开发包

## 四、产品尺寸

