

RFID危化品管理柜规格书

RFID Smart Cabinet for Chemicals



红色



蓝色

一、产品介绍

CK-GWH1 智能危化品柜主要用于危化品的信息化管理。该产品结合了 RFID 技术、人脸识别等技术，实现了刷卡、人脸识别、双人双锁控制等方式打开柜门，记录责任人，实时上传取出和归还的危化物品等信息，实现了危化品的出库、入库等记录管理，节省人工成本，提高试剂管理的效率和安全性。

CK-GWH1 符合 ISO18000-6C (EPC C1G2) 协议，外型简洁美观，质量稳定、性能可靠，支持多标签读取，采用网口进行数据传输，是一款高性能、操作方便的专用 RFID 危化试剂柜。

二、产品特点

1. 安全高效：该设备采用人脸识别，双人双锁等开门方式
2. 气体检测：支持有毒气体 voc 检测模块
3. 柜机安全：支持柜体阻燃设计及柜内防腐设计并带有漏液槽
4. 方便快捷：自动匹配，自动记录，不用人工登记
5. 性能卓越：关门后进行整柜盘点，盘点速率约为 400pcs/s
6. 权限：支持多种权限识别方式，可选配指纹等功能
7. 功能齐全（含选配项）：支持 RFID 盘点、危化品称重、信息栏显示、监控摄像头、WiFi 通讯
8. 维护方便：支持机体顶部维护，无需拆装设备
9. 通风孔：支持柜内气体通过通风孔排出
10. 应急开门：支持柜机顶部应急开锁
11. 级联通讯：支持多柜级联通讯
12. 外观颜色：多种颜色可选配

三、规格参数

主要规格参数	
产品型号	CK-GWH1
性能参数	
操作系统	Windows (可选配安卓)
工控配置	I54 代, 8GRAM, 128G SSD (RK3399, 4G+32G)
识别方式	射频识别 (超高频 RFID)
盘点时间	≤5s
物理参数	
整机尺寸	1006 (L) *500(W)*1984(H)mm
材质	》1.0mm 厚碳钢板
屏幕	21.5 寸 电容触摸屏
内部结构	5 层
通讯接口	网口
固定/移动方式	底部脚杯/脚轮
超高频 RFID	
频率范围	840~960Mhz
空口协议	EPC C1G2、ISO18000-6B/C、GB/T29768-2013 (可选配)
开门权限	
高频刷卡	标配
人脸识别	标配
指纹	选配

电源	
电压	220V 50Hz
整机功耗	≤300W
开发支持	
开发支持	SDK 开发包
开发语言	JAVA, C#
操作环境	
工作温度	0~60°C
工作湿度	10%RH~90%RH
气体检测	voc 检测模块
柜体阻燃	柜体防火设计, 内部防腐蚀设计
漏液槽	柜内设有漏液槽易拆装清洁
排风	柜体有独立的排风口设计可接外部管道
拓展选配功能	
监控摄像头	选配
称重	选配 0.1g—5kg 或者 1g—30kg, 柜内有单独的称重区域
Wifi	选配

四、尺寸图

